

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 26. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

BETOMAX, MINERALNE MATY BENTONITOWO-HALOIZYTOWE B

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.08.01

Maty oferowane przez BETOMAX Polska zostały przebadane w notyfikowanym Instytucie SKZ w Wurzburgu (Niemcy). Otrzymane wyniki są podstawą do stosowania znaku certyfikacji CE. Geomaty BENTIZOL zostały również poddane badaniom w Instytucie Techniki Budowlanej na odporność na działanie odcieków o pH=4 oraz pH=9, które potwierdziły skuteczność działania tych mat w tak różnicowanych środowiskach.

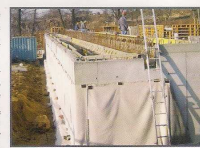
Dzięki swoim parametrom mineralne maty BENTIZOL oferują szerokie spektrum zastosowań zarówno jako uszczelnienie obiektów kubaturowych oraz budowlanych (wałów przeciwpowodziowych, podderów zalewowych, zbiorników przeciwpożarowych) czy też składowisk opadów.

Początki zastosowań mat bentonitowych były ściśle powiązane z uszczelnieniami fundamentów oraz podziemnych części budynków i budowli. Stały się one niezastąpione przy stosowaniu bezpośrednio na statych obudowach wykopów fundamentowych, pełniących jednocześnie rolę deskowania konstrukcji.

Istotny wpływ na prawidłowe działanie infrastruktury państwa ma budowa oczyszczalni ścieków, składowisk odpadów, stacji i magazynów paliw. W trosce o środowisko naturalne musimy zadbać o prawidłowe uszczelnienie gruntów pod tymi obiektami. Powstałe w licznych procesach przetwarzania materiałów bytowych cząstki, ciężkie pierwiastki oraz środowisko przejściowe o zróżnicowanym charakterze od kwasowego do zasadowego stawiają wysokie wymagania co do użytych materiałów. Nie stanowi to jednak bariery dla stosowania mat BENTIZOL, które dzięki zastosowaniu domieszki haloizytu posiadają zdolność immobilizacji metali ciężkich oraz wykazują prawidłowe działanie w szerokim zakresie pH.

Przeprowadzone badania odkrywkowe mat bentonitowych użytych do uszczelnienia składowisk odpadów pokazują, że popularne maty nie sprawdzają się w tak trudnych warunkach. Wykazano, że główne

cechy bentonitu, czyli pęcznienie i kurczliwość, mające gwarantować niezawodność mogą działać także na jego niekorzyść. Budowa płytki bentonitu sodowego, która zapewnia pochłanianie cząstek wody, pozwala z taką samą łatwością na wiganie jonów wapnia, które wypierają z przestrzeni międzypakietowych cenny sól. Zniszczenie struktury bentonitu powoduje pogorszenie jakości warstwy uszczelniającej, a co najważniejsze, zmniejszenie jego objętości. Zaobserwowane wyniki odnośnie popularnych mat, eksploatowanych na składowiskach odpadów w USA, były szokujące - skurczenie mat sięgało 35 cm na 5 m szerokości, a tym samym powstały obszary, gdzie nie było uszczelnienia. Zjawisko takie nie ma miejsca w przypadku mat bentonitowych z domieszką haloizytu, co gwarantuje bezpieczeństwo użytkowania składowisk komunalnych.



Uszczelnienie fundamentów za pomocą mat BENTIZOL



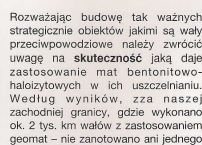
Użycie mat BENTIZOL do uszczelnienia zbiornika składowiska komunalnych.



Brak uszczelnienia z powodu skurczenia się mat wykonanych bez domieszki haloizytu



Zastosowanie mat BENTIZOL do uszczelnienia składowiska odpadów



Przykład uszczelnienia płyty fundamentowej z przegłębieniami



Wykorzystanie mat bentonitowo - haloizytowych przy budowie wałów przeciwpowodziowych

Rozważając budowę tak ważnych strategicznie obiektów jakimi są wały przeciwpowodziowe należy zwrócić uwagę na skuteczność jaką daje zastosowanie mat bentonitowo-haloizytowych w ich uszczelnieniu. Według wyników, zza naszej zachodniej granicy, gdzie wykonano ok. 2 tys. km wałów z zastosowaniem geomat - nie zanotowano ani jednego przypadku ich uszkodzenia. Ważnym czynnikiem przemawiającym za stosowaniem tych mat jest także wysoka wytrzymałość. W przypadku przecieku wody przez wał uszczelniony matą bentonitowo-haloizytową nie dochodzi do przerwania ciągłości całego obiektu ograniczając skutki i koszty napraw powstałych zniszczeń. Rozpatrując całościowo ekonomiczne i techniczne korzyści ze stosowania mineralnych mat bentonitowo-haloizytowych jako hydroizolacji należy stwierdzić wyraźne oszczędności czasu i kosztów budowy.

Jednostka sprzedaży:

HB3 – 52,50 m²

HB5 – 31,50 m²

Ceny:

HB3 – 52,50 zł/m² netto

HB5 – 57,40 zł/m² netto

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Chemia



Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów